

Desmopan 3055DU

injection molding grade; with high mechanical strength for articles subject to wear; with special UV stabilizers; excellent abrasion resistance; good wear resistance; very short cycle times; Application; Injection molded engineering parts; Rollers

ARES

性能	测试条件	单位	标准	数值	干燥	退火	根据规格
机械性能							
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1	96			
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1	56			
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504	53, 5			
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504	408			
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	14			
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	19, 9			
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	22, 2			
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	39, 5			
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A	35			
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1	21			
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C	26			
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A	26			
C 回弹力		%	ISO 4662	35			
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1	136			
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178	128			
热性质							
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	1200			
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	256			
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	117			
其他性能 (23 ° C)							
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1220			
建议成型工艺参数说明:							
C 注塑-熔体温度		°C	-	220 - 240			
C 注塑-模具温度		°C	-				20 - 40
C Maximum drying temperature		°C	-				110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则





Desmopan 3055DU

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com

页 2 的 2 页



11.03.2022

